

Hermetische Ringkolbenpumpe, Serie C

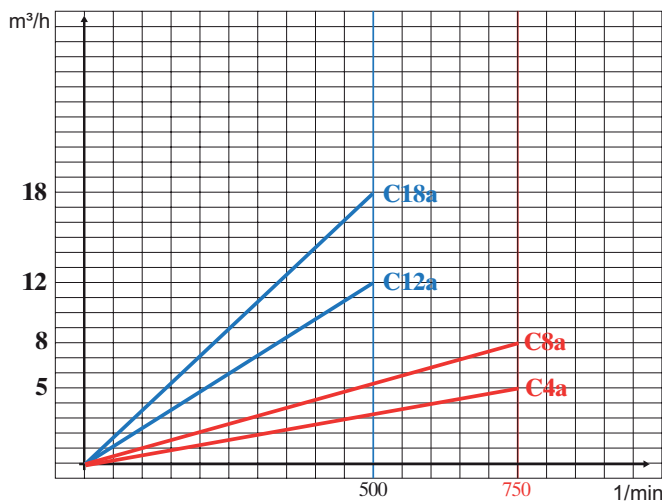


Vorteile

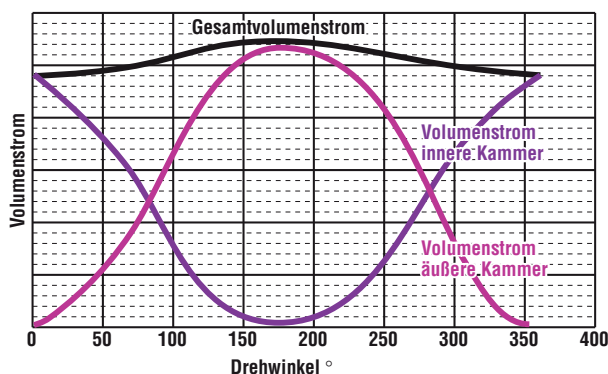
- hermetisch dicht, ohne Gleitringdichtung
- keine Magnetkupplung erforderlich
- trocken selbstansaugend
- saugt aus dem Vakuum an
- trockenlauffähig
- gut geeignet für scherempfindliche Produkte
- optional mit doppeltem Faltenbalg und Bruchüberwachung
- CIP-fähig



Fördermenge



pulsationsarmes Fördern

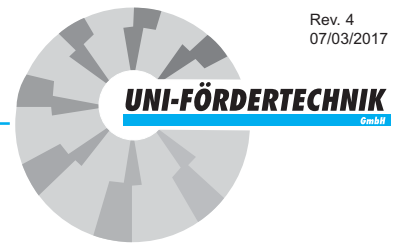


Technische Daten

- Gehäuse in Gusseisen
- Faltenbalg aus Edelstahl
- optional mit Heiz- oder Kühlmantel
- Anschlüsse Flansch PN16
- statische Dichtungen aus FKM, FKM mit PTFE-ummantelt oder PTFE
- Volumenstrom 200 l/h bis 18 m³/h
- weiter Viskositätsbereich von wässrig bis hochviskos

Zulassungen

- TA-Luft
- ATEX

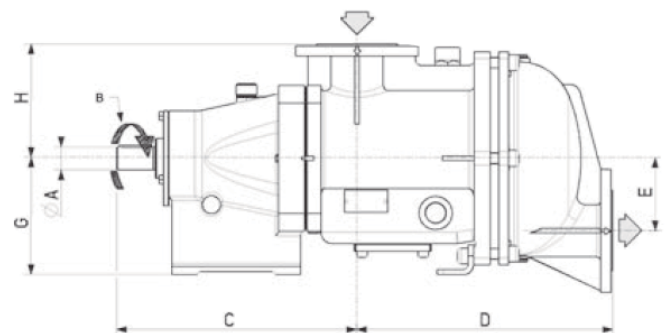
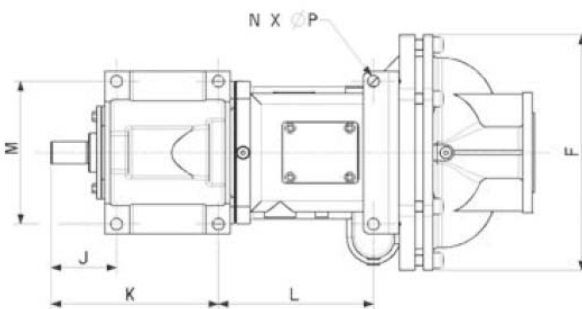


Hermetische Ringkolbenpumpe, Serie C



Modell	C4a	C8a	C12a	C18a	C4a-HT	C8a-HT	C12a-HT	C18a-HT
Verdrängerraum (Liter)	0,108	0,178	0,411	0,617	0,108	0,178	0,411	0,617
max. Volumenstrom (m³/h)	5	8	12	18	5	8	12	18
max. Medientemperatur (°C)	100				160			
max. Differenzdruck (bar)	9	5	9	6	9	5	9	6
max. Drehzahl (1/min)	750		500		750		500	
max. Partikelgröße* (mm³)	5		15		5		15	
Flanschanschlüsse (mm)	50		65		50		65	

*max. Partikelgröße für weiche Feststoffe



Modell	C4a	C8a	C12a	C18a
A	20		35	
B	6		10	
C	233		310,5	
D	242	259	384	
E	62		109	
F	254		363	
G	120		175	
H	127		172	
J			101	
K	150		157	
L	172		239	
M	152		220	
N	4		6	
P	4		6	
Anschluss (mm)	50		65	
Gewicht (kg)	43	46	115	120

