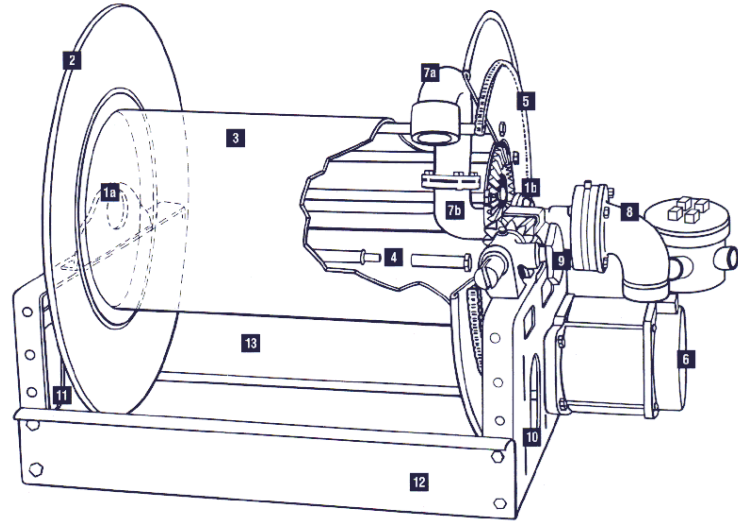
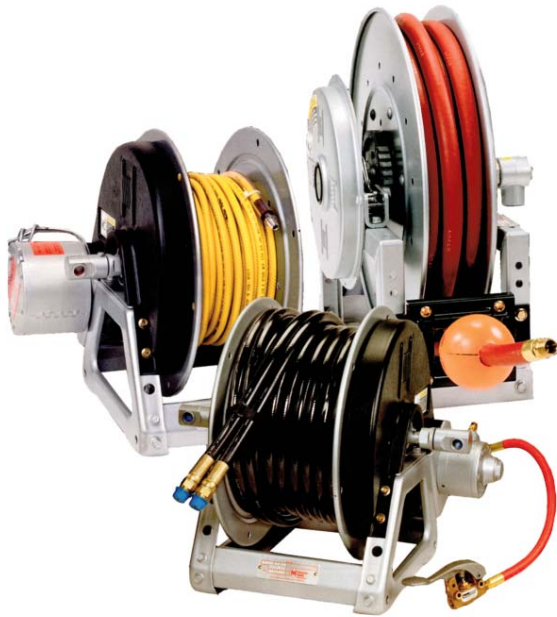


## Schlauchtrommeln von Hannay Reels®



### Technische Daten

- ☑ mit Federrückspulung, manueller oder motorbetriebener Rückspulung
- ☑ Schlauchinnendurchmesser je nach Ausführung ca. 6 bis 76 mm
- ☑ max. Betriebsdruck je nach Ausführung 6 bis 690 bar
- ☑ max. Schlauchlänge je nach Ausführung zwischen 30 und 100 m
- ☑ als tragbare oder stationäre Trommel erhältlich
- ☑ Material: Gusseisen oder Stahl, auf Wunsch auch Edelstahl oder Aluminium
- ☑ Temperaturbereich von -29°C bis +204°C

- 1 Lager; diese fangen das Gewicht der Trommel ab;
  - 1a) hinteres Lager;
  - 1b) vorderes Lager;
- 2 Scheibe; gefaltete Kanten verhindern eine Beschädigung des Schlauchs und verstärken die Scheibe. Zusätzliche Festigkeit wird durch eine konzentrische Rippe erzielt;
- 3 Trommel; gewalztes Stahlblech über gesamte Länge geschweißt;
- 4 Verbindungsstangen; Verbindung zwischen Scheiben und Trommel. Die Stangen erhalten durch Distanzstücke größere Festigkeit;
- 5 Kettenantrieb; ermöglicht einfaches Rückspulen bei Schlauchtrommeln mit Antrieb;
- 6 Rückspulmotor; Druckluft- oder Hydraulikmotor, alternativ E-Motor;
- 7 Achse; mit Produktleitung und Schlauchanschluss. Die Flüssigkeit fließt vom Eingang des Drehgelenks durch die Achse zum Schlauch;
  - 7a) Schlauchanschluss;
  - 7b) Produktleitung;
- 8 Drehgelenkeingang; ermöglicht freies Drehen der Trommel mit angeschlossener Produktleitung. Gerade oder 90°-Ausführung für fast alle Modelle erhältlich (zwischen Drehgelenk und Eingangsleitung ist ein flexibles Verbindungsstück zu installieren);
- 9 Rückspuleinheit mit Arretierung; die Rückspuleinheit mit Kegelrad ist mit einer einstellbaren Arretierung ausgestattet. Die Rückspul- und Bremsvorrichtungen variieren je nach Modell;
- 10 Vorderer Rahmen;
- 11 Hinterer Rahmen;
- 12 Vorderer Querträger;
- 13 Hinterer Querträger.

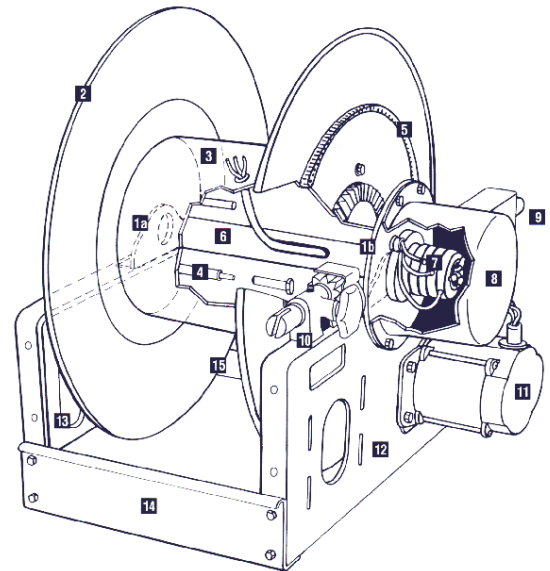


Edelstahlausführung

### Anwendungsbeispiele

Gase / Flüssigkeiten, Hochdruckreinigung, Druckluftversorgung, Betankungsanlagen, Staßentankwagen, Feuerwehrausrüstung, Hydraulikanwendungen, Schmiermittelzufuhr, Werkstattausrüstung, Schweißarbeiten, Offshore-Anwendungen, Schiffsversorgung, etc.

## Kabeltrommeln von Hannay Reels®



### Technische Daten

- ☑ mit Federrückspulung, manueller oder motorbetriebener Rückspulung
- ☑ max. Kabellänge je nach Ausführung bis ca. 250 m
- ☑ Ausführungen bis 300 A erhältlich
- ☑ Material: Rahmen, Scheiben und Trommel aus Stahlblech
- ☑ selbstausrichtende Lager
- ☑ auch ohne Drehdurchführung zur Kabellagerung einsetzbar

### Anwendungsbeispiele

Trommeln für stromführende Kabel, Beleuchtungen, Maschinen, Generatorleitungen, Audio-/Video-Trommeln, Trommeln für Schweißarbeiten, industrielle Anwendungen, Erdung, etc.



- 1 Lager; diese fangen das Gewicht der Trommel ab;
  - 1a) hinteres Lager;
  - 1b) vorderes Lager;
- 2 Scheibe; gefaltete Kanten verhindern eine Beschädigung des Kabels und verstärken die Scheibe. Zusätzliche Festigkeit wird durch eine konzentrische Rippe erzielt;
- 3 Trommel; gewalztes Stahlblech über gesamte Länge geschweißt;
- 4 Verbindungsstangen; Verbindung zwischen Scheiben und Trommel. Die Stangen erhalten durch Distanzstücke größere Festigkeit;
- 5 Kettenantrieb; ermöglicht einfaches Rückspulen bei Kabeltrommeln mit Antrieb;
- 6 Achse; ermöglicht den Zugang zur Verkabelung der Schleifringeinheit und dient gleichzeitig als Achse der Kabeltrommel. Das Kabel ist an der Schleifringeinheit angeschlossen, läuft über die Achse und tritt durch eine abgedichtete Öffnung aus der Trommel aus;
- 7 Schleifring; stellt kontinuierlichen Kontakt zur Trommel her, auch während das Kabel auf- und abgewickelt wird;
- 8 Schleifringdeckel; schützt vor Verunreinigungen und unbeabsichtigtem Berühren spannungsführender Teile;
- 9 Anschlusskasten; dient zum Anschluss der Kabeltrommel;
- 10 Rückspuleinheit mit Arretierung; die Rückspuleinheit mit Kegelrad ist mit einer einstellbaren Arretierung ausgestattet. Die Rückspul- und Bremsvorrichtungen variieren je nach Modell;
- 11 Rückspulmotor; Ausführung mit Druckluft- oder Hydraulikmotor. Alternativ Elektromotor;
- 12 Vorderer Rahmen;
- 13 Hinterer Rahmen;
- 14 Vorderer Querträger;
- 15 Hinterer Querträger.